



**Турникет-трипод тумбовый
электрохимический
со встроенными считывателями**

PERCo-TB01.1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



CE EAC



**Турникет-трипод тумбовый
электрохимический
со встроенными
считывателями**

PERCo-TB01.1

Руководство по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1	Назначение	3
2	Условия эксплуатации.....	3
3	Основные технические характеристики	4
4	Стандартный комплект поставки.....	5
	4.1 Стандартный комплект поставки	5
	4.2 Дополнительное оборудование, поставляемое под заказ.....	5
5	Краткое описание	6
	5.1 Основные особенности.....	6
	5.2 Устройство турникета	6
	5.3 Устройства для управления турникетом	10
	5.4 Параметры входных сигналов при автономном управлении турникетом..	10
	5.5 Режимы управления турникетом	12
	5.6 Управление турникетом с помощью ПДУ.....	13
	5.7 Управление турникетом с помощью устройства РУ	14
	5.8 Управление турникетом с помощью контроллера СКУД.....	14
	5.9 Дополнительные устройства, подключаемые к турникету.....	14
	5.10 Нештатные ситуации в работе турникета и реакция на них.....	15
6	Маркировка и упаковка.....	16
7	Требования безопасности	17
	7.1 Безопасность при монтаже.....	17
	7.2 Безопасность при эксплуатации	17
8	Монтаж	18
	8.1 Особенности монтажа	18
	8.2 Инструмент и оборудование, необходимые для монтажа	19
	8.3 Допустимые длины кабелей.....	19
	8.4 Схема электрических соединений	21
	8.5 Порядок монтажа	24
	8.6 Установка контроллера СКУД.....	25
9	Эксплуатация.....	27
	9.1 Включение	27
	9.2 Режимы работы турникета при импульсном режиме управления.....	27
	9.3 Режимы работы турникета при потенциальном режиме управления	29
	9.4 Работа турникета под управлением СКУД.....	29
	9.5 Действия в нестандартных ситуациях.....	29
	9.6 Возможные неисправности.....	31
10	Транспортирование и хранение	31
11	Техническое обслуживание	32
Приложения.....		34
	Приложение 1. Алгоритм подачи управляющих сигналов при импульсном режиме управления.....	34
	Приложение 2. Алгоритм подачи управляющих сигналов при потенциальном режиме управления.....	35

Уважаемые покупатели!

PERCo благодарит вас за выбор турникета нашего производства. Сделав этот выбор, вы приобрели качественное изделие, которое, при соблюдении правил монтажа и эксплуатации, прослужит вам долгие годы.

Руководство по эксплуатации турникета-трипода тумбового электромеханического со встроенными считывателями **PERCo-TB01.1** (далее по тексту – *руководство*) содержит сведения по транспортированию, хранению, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию указанного изделия.

Монтаж и техническое обслуживание должны проводиться лицами, полностью изучившими данное руководство.

Принятые сокращения и условные обозначения:

- ДКЗП – датчик контроля зоны прохода;
- ПДУ – проводной пульт дистанционного управления;
- СКУД – система контроля и управления доступом;
- Устройство РУ – устройство радиуправления.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Турникет-трипод тумбовый электромеханический со встроенными считывателями **PERCo-TB01.1** (далее по тексту – *турникет*) предназначен для организации прохода на территорию объекта сотрудников по постоянным пропускам на основе бесконтактных карт.

Количество турникетов, необходимое для обеспечения быстрого и удобного прохода людей, рекомендуется определять, исходя из пропускной способности турникета, указанной в разделе «*Основные технические характеристики*». Изготовителем рекомендуется устанавливать по одному турникету на каждые 500 человек, работающих в одну смену, или из расчета пиковой нагрузки 30 человек в минуту.

2 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Турникет по устойчивости к воздействию климатических факторов соответствует условиям УХЛ4 по ГОСТ15150-69 (для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями).

Эксплуатация турникета разрешается при температуре окружающего воздуха от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 80% при +25°C.

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания постоянного тока, <i>B</i>	12±1,2
Ток потребления максимальный, <i>A</i>	не более 0,8
Потребляемая мощность, <i>Bm</i>	не более 10
Пропускная способность, чел/мин:	
в режиме однократного прохода	30
в режиме свободного прохода	60
Ширина зоны прохода, <i>мм</i>	580
Усилие поворота преграждающей планки, <i>кгс</i>	не более 3
Количество встроенных считывателей	2
Интерфейс встроенных считывателей	<i>Wiegand</i> ¹
Дальности считывания кода при номинальном напряжении питания, <i>см</i> :	
для карт <i>HID</i>	не менее 6
для карт <i>EM-Marin</i>	не менее 8
Длина кабеля ПДУ ² , <i>м</i>	не менее 6,6
Класс защиты от поражения электрическим током	III по ГОСТ Р МЭК335-1-94
Степень защиты оболочки	IP41 по EN 60529
Средняя наработка на отказ, <i>проходов</i>	не менее 1500000
Средний срок службы, <i>лет</i>	8
Габаритные размеры турникета (длина × ширина × высота), <i>мм</i> :	
без преграждающих планок	1170×240×1030
с установленными преграждающими планками	1170×770×1030
Масса (нетто), <i>кг</i>	не более 63

Габаритные размеры турникета показаны на рис. 1.

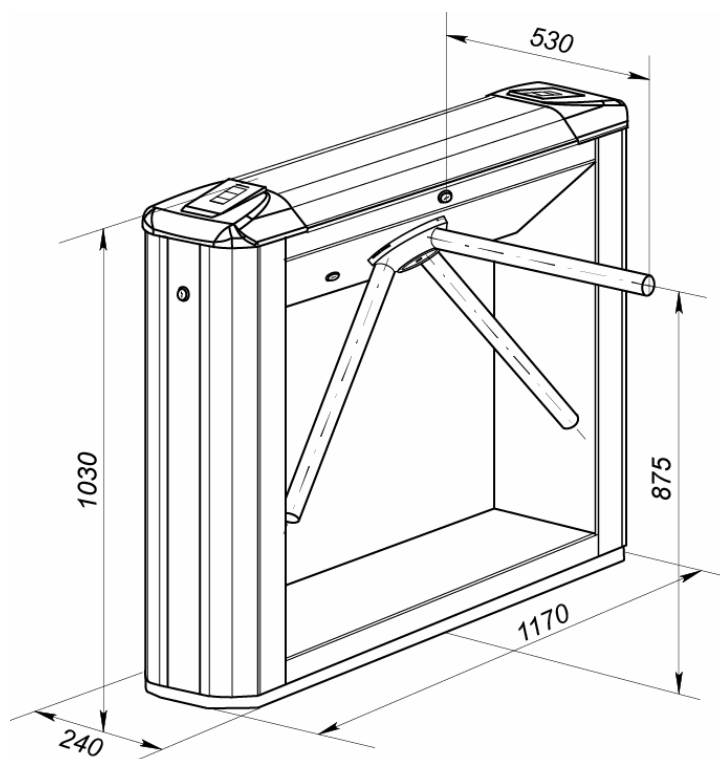


Рисунок 1. Габаритные размеры турникета

¹ *Wiegand, Wiegand 26, Wiegand 37, Wiegand 42.*

² Максимальная длина кабеля ПДУ – 40 м (поставляется под заказ).

4 СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1 Стандартный комплект поставки

Основное оборудование:

стойка турникета, шт.	1
планка преграждающая, шт.	3



Примечание:

В прайс-листе планки идут отдельной позицией и приобретаются отдельно, тип планок выбирается покупателем при заказе турникета. Тип выпускаемых планок: **PERCo-AS-04** – Стандартные; **PERCo-AA-04** – «Антипаника»

ключ замка крышки стойки, шт.	2
ключ замка механической разблокировки, шт.	2
ключ замка заглушки стойки, шт.	4
ПДУ с кабелем, шт.	1
перемычка (джампер), шт.	2

Сборочно-монтажные принадлежности:

площадка самоклеющаяся, шт.	3
стяжка неоткрывающаяся 100 мм, шт.	6

Эксплуатационная документация:

паспорт, экз.	1
руководство по эксплуатации, экз.	1

Упаковка:

ящик транспортировочный, шт.	1
-----------------------------------	---

4.2 Дополнительное оборудование, поставляемое под заказ

В дополнение к стандартному комплекту поставки по отдельному заказу может быть поставлено дополнительное оборудование и дополнительные монтажные принадлежности.

Дополнительное оборудование:

источник питания, шт.	1
устройство РУ ¹ , к-т	1
ДКЗП и сирена, шт.	по 1

Дополнительные монтажные принадлежности:

анкер PFG IR 10-15 (фирма «SORMAT», Финляндия), шт.	4
--	---



Примечание:

Технические характеристики дополнительного оборудования приведены в эксплуатационной документации, поставляемой с указанным оборудованием.

¹ Комплект устройства РУ состоит из приемника, подключаемого к плате управления и передатчика в виде брелока.

5 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

5.1 Основные особенности

- Турникет может работать как автономно, при управлении от ПДУ или устройства РУ, так и в составе СКУД, при управлении от контроллера СКУД.
- В турникет установлены два считывателя бесконтактных карт доступа, снабженные блоками индикации с мнемоническими индикаторами.
- Предусмотрена возможность установки платы контроллера СКУД на специальный кронштейн внутри корпуса турникета, и подключения к нему встроенных считывателей турникета через интерфейс *Wiegand*.
- Турникет поддерживает два режима управления: импульсный и потенциальный.
- В стойку турникета встроен замок механической разблокировки, позволяющий при необходимости, с помощью ключа разблокировать узел вращения преграждающих планок, обеспечив тем самым свободный проход в обоих направлениях.
- При отключении питания турникета оба направления прохода остаются в том состоянии, в котором они были на момент выключения. В закрытом, если данное направление было закрыто на момент выключения, или в открытом, если данное направление было открыто на момент выключения.
- Узел вращения преграждающих планок турникета снабжен механизм доворота, который после совершения прохода обеспечивает автоматическую доводку преграждающих планок до исходного положения. Механизма доворота снабжен демпфирующим устройством, обеспечивающим плавную бесшумную работу турникета
- В механизме доворота установлены оптические датчики контроля поворота преграждающих планок, позволяющие корректно фиксировать факт прохода.
- Турникет может использоваться в составе комплексной проходной совместно с турникетом **PERCo-TBC01.1**, имеющем встроенный картоприемник для изъятия разовых карт доступа. Турникет имеет аналогичный дизайн и установочные размеры.
- При установке в ряд нескольких турникетов их стойки формируют зону прохода, позволяя обойтись без установки дополнительных ограждений.
- На турникет подается безопасное для человека напряжение питания, не более 14 В.
- Турникет имеет низкое энергопотребление, не более 10 Вт.

5.2 Устройство турникета

5.2.1 Общий вид турникета показан на рис. 2. Номера позиций в тексте руководства указаны в соответствии с рис. 2, кроме случаев указанных особо.

Турникет состоит из стойки с установленной в нее платой электроники и двумя считывателями, трех преграждающих планок и ПДУ (позиции 1-3, 5 и 13). Стойка крепится к полу четырьмя анкерами через отверстия в основании (2).

Внутри стойки расположены: узел вращения, состоящий из устройства доворота (толкатель, пружины и ролик), механизма управления с оптическими датчиками поворота преграждающих планок и блокирующим устройством, а также замка механической разблокировки (7). Кроме того, на узле вращения установлен поворотный механизм, в состав которого входят: демпфирующее устройство, кольцо контрольное и планшайба; места крепления преграждающих планок к поворотному

механизму закрываются крышкой (6). На торцовых поверхностях стойки турникета устанавливаются заглушки (11), зафиксированные замком (12).

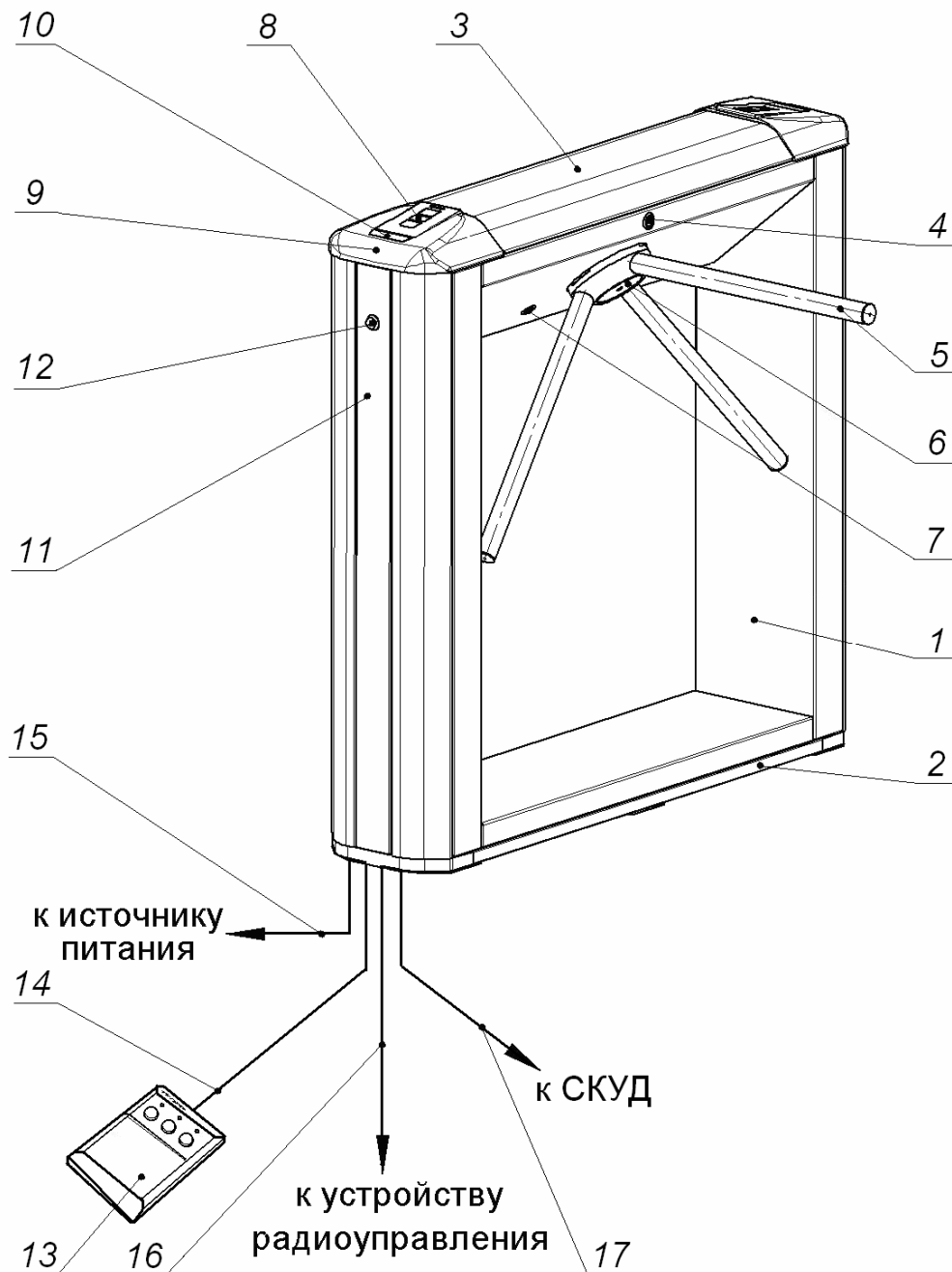


Рисунок 2. Общий вид турникета

Стандартный комплект поставки:

- 1 – каркас; 2 – основание; 3 – крышка; 4 – замок крышки; 5 – планка преграждающая,
- 6 – крышка, закрывающая места крепления преграждающих планок;
- 7 – замок механической разблокировки; 8 – блок индикации;
- 9 – крышка торцовая со считывателем; 10- заглушка; 11 – заглушка стойки;
- 12 – замок заглушки; 13 – ПДУ; 14 – кабель ПДУ;

Не входят в стандартный комплект поставки:

- 15 – кабель питания; 16 – кабель устройства РУ,
- 17 – кабель подключения к СКУД

Доступ к внутренним элементам стойки осуществляется через крышку (3), которая является съемной; в рабочем состоянии турникета замок крышки (4) закрыт.

5.2.2 Для информирования о текущем состоянии турникета на обоих торцах стойки расположены блоки индикации (8), под каждым из которых с внутренней стороны находится встроенный считыватель для считывания карт доступа. Блок индикации имеет три мнемонических индикатора:

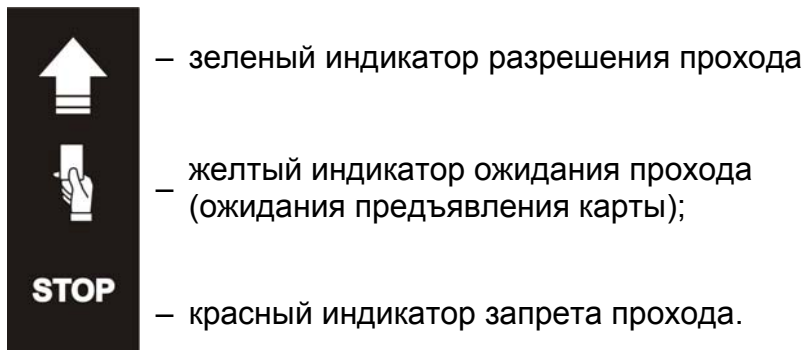


Рисунок 3. Мнемонические индикаторы

5.2.3 Внутри стойки расположен кронштейн с установленной платой **CLB.110** (*Control Logic Board*) (далее – *плата управления*) и клеммами для подключения внешних устройств. К плате управления подключаются: ПДУ, выходы контроллера СКУД, устройство РУ, ДКЗП, устройство для подачи команды аварийной разблокировки турникета *Fire Alarm* (далее – *устройство Fire Alarm*). На клеммы подключения внешних устройств выведены линии подключения источника питания, линии сигналов считывателей. Подключение внешних устройств производится в соответствии со схемой подключения турникета и дополнительного оборудования (см. рис. 11). Электрические соединения внутри турникета приведены на рис. 12. Плата управления изображена на рис. 5.

5.2.4 ПДУ выполнен в виде небольшого настольного прибора в корпусе из ударопрочного АБС пластика и предназначен для задания и индикации режимов работы при ручном управлении турникетом. ПДУ подключается к плате управления гибким многожильным кабелем (14) через клеммную колодку **XT1.L** (см. рис. 5). Общий вид ПДУ показан на рис.4.

На лицевой панели ПДУ расположены три кнопки для задания режимов работы турникета. Над кнопками расположены индикаторы. Средняя кнопка **STOP** предназначена для переключения турникета в режим «*Запрет прохода*». Левая и правая кнопки предназначены для разблокировки турникета в выбранном направлении. Изменить ориентацию ПДУ относительно установки стойки турникета (если на месте установки стойка обращена к оператору не лицевой, а тыльной стороной) можно, поменяв местами провода от ПДУ, подключаемые на контакты *Unlock A* и *Unlock B*, а также *Led A* и *Led B* соответственно (рис. 5 и 11).

5.2.5 На плате управления (см. рис. 5) расположены:

- разъем **X1** (*Control*) для подключения механизма управления (с помощью кабеля турникета подключается к разъему **X1** механизма управления);
- клеммная колодка **XT1.L** (*In*) для подключения ПДУ/ устройства РУ / входов для управления от контроллера СКУД, а также подключения устройства *Fire Alarm*;
- клеммная колодка **XT1.H** (*Out*) для подключения сирены и выходов, информирующих контроллер СКУД о состоянии турникета;
- клеммная колодка **XT2** (*Detector*) для подключения ДКЗП;

- клеммная колодка **XT3 (+12VDC)** для подключения источника питания;
- клеммные колодки **XT4 (Light A)** и **XT5 (Light B)** (при поставке к клеммным колодкам подключена индикация считывателей крышек турникета)
- разъем **J1** для выбора режима управления;
- технологический разъем **J2** для программирования.

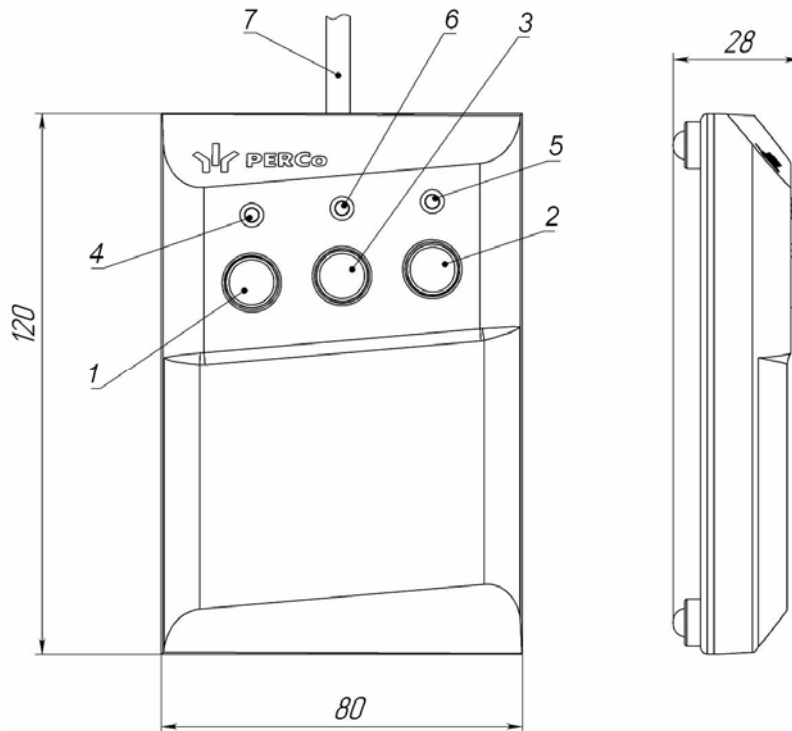


Рисунок 4. Общий вид и габаритные размеры ПДУ

- 1, 2, 3 – кнопки **LEFT, RIGHT, STOP** для задания режимов работы;
 4, 5 – зеленые световые индикаторы «Left», «Right»;
 6 – красный световой индикатор «Stop»; 7 – кабель ПДУ

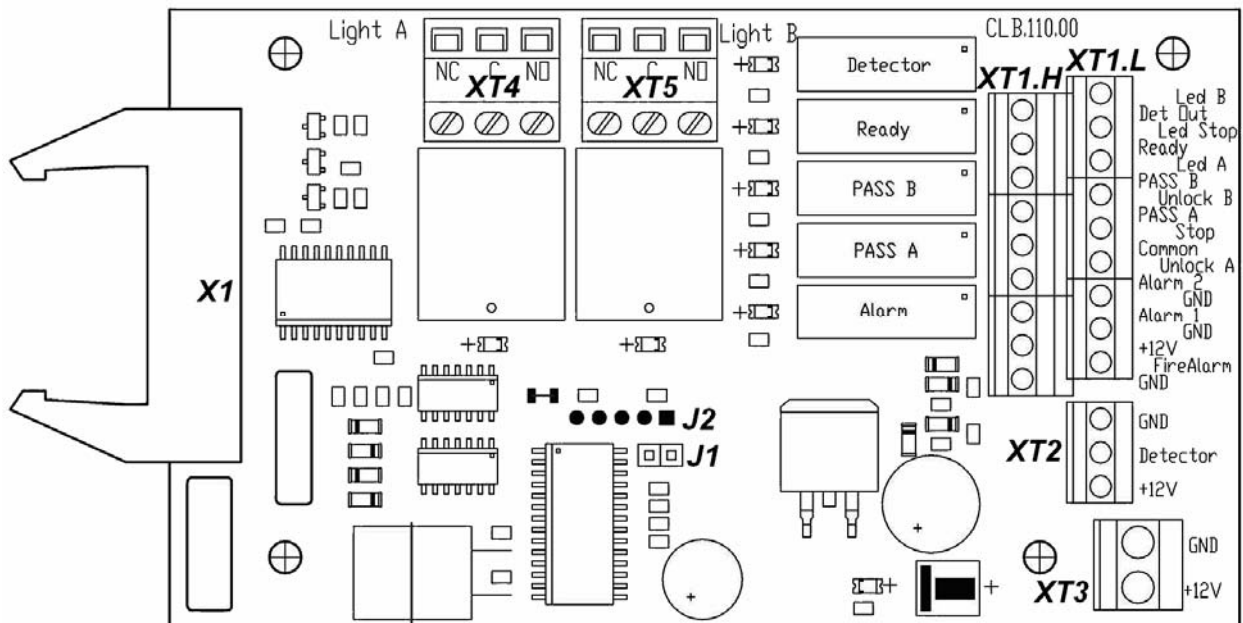


Рисунок 5. Внешний вид платы управления

5.2.6 Электропитание турникета осуществляется по кабелю питания (15). В качестве источника питания рекомендуется использовать источник постоянного тока 12 В с линейной стабилизацией напряжения и амплитудой пульсаций на выходе не более 50 мВ. Значение выдаваемого тока должно быть не менее 0,8 А.

5.3 Устройства для управления турникетом

5.3.1 Управление турникетом может осуществляться с помощью следующих устройств: ПДУ; устройства РУ; контроллера СКУД.

Указанные устройства могут быть подключены к турникету:

- одно из устройств в отдельности;
- в любой комбинации друг с другом;
- все вместе (параллельно).



Примечание:

При параллельном подключении указанных устройств к турникету возможны случаи наложения сигналов управления от них друг на друга. В этом случае реакция турникета будет соответствовать реакции на образовавшуюся комбинацию входных сигналов (см. Приложения 1 и 2).

5.3.2 Подключение указанных в п. 6.3.1 устройств производится с помощью кабеля (14, 16, 17) к соответствующим клеммным колодкам **ХТ1.L** и **ХТ1.H** платы управления в соответствии со схемой электрических соединений (см. рис. 11).

5.3.3 ПДУ подключается к контактам *GND*, *Unlock A*, *Stop*, *Unlock B*, *Led A*, *Led Stop* и *Led B* клеммной колодки **ХТ1.L**.

5.3.4 Устройство РУ подключается к контактам *GND*, *Unlock A*, *Stop* и *Unlock B* клеммной колодки **ХТ1.L**. Питание устройства РУ подключается к контакту +12V клеммной колодки **ХТ1.H**.

5.3.5 Выходы контроллера СКУД подключаются к контактам *GND*, *Unlock A*, *Stop* и *Unlock B* клеммной колодки **ХТ1.L**.

5.3.6 Входы контроллера СКУД подключаются к контактам *Common*, *PASS A*, *PASS B*, *Ready* и *Det Out* клеммной колодки **ХТ1.H**.

5.3.7 Обозначения установленных на плате управления клеммных колодок и назначение их контактов показаны на рис. 5 и на наклейке, аналогичной рис. 5, расположенной на внутренней поверхности крышки турникета.

5.4 Параметры входных сигналов при автономном управлении турникетом

5.4.1 Микроконтроллер, установленный на плате управления, обрабатывает поступающие команды (отслеживает состояние контактов *Unlock A*, *Stop*, *Unlock B* и *Fire Alarm*), следит за сигналами от оптических датчиков поворота преграждающих планок и от ДКЗП (контакт *Detector*) и на их основании формирует команды на механизм управления, а также сигналы для внешних устройств: индикация на ПДУ (*Led A*, *Led Stop* и *Led B*), о факте поворота планшайбы в соответствующем направлении (*PASS A* и *PASS B*), о готовности стойки выполнить очередную команду (*Ready*), выход тревоги (*Alarm*) и ретранслирует сигнал о текущем состоянии ДКЗП (*Det Out*).

5.4.2 Управление турникетом осуществляется подачей на контакты клеммной колодки **ХТ1.L** *Unlock A*, *Stop* и *Unlock B* сигнала низкого уровня относительно

контакта *GND*, при этом управляющим элементом могут быть нормально разомкнутый контакт реле или схема с открытым коллекторным выходом.

Аварийная разблокировка турникета осуществляется снятием с контакта *Fire Alarm* сигнала низкого уровня относительно контакта *GND*, при этом управляющим элементом может быть нормально замкнутый контакт реле или схема с открытым коллекторным выходом (см. рисунки 6 и 7).

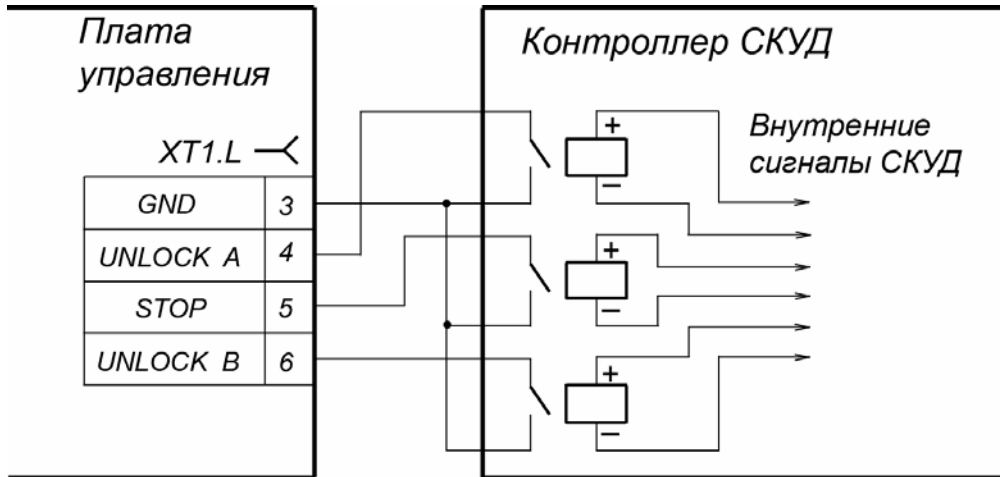


Рисунок 6. Управляющие элементы внешнего устройства: нормально разомкнутый контакт реле

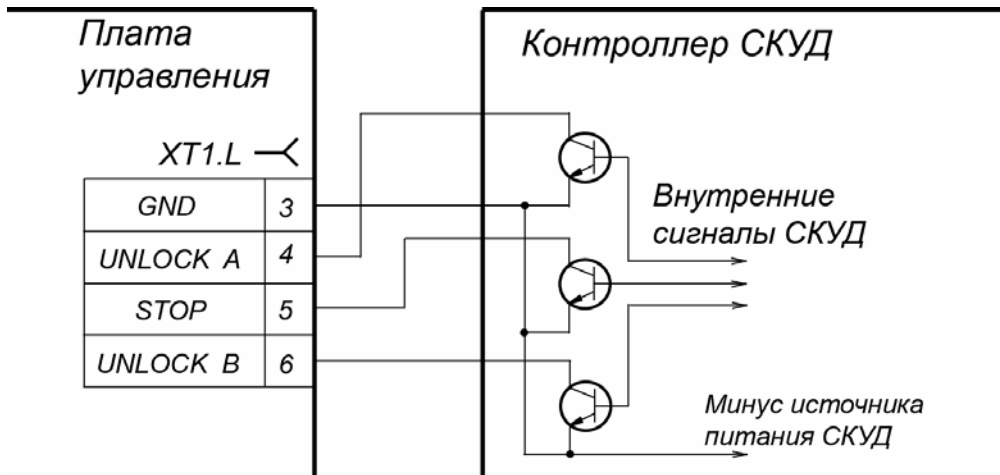


Рисунок 7. Управляющие элементы внешнего устройства: выход с открытым коллектором



Примечание:

Для создания сигнала высокого уровня на всех входных контактах (*Unlock A*, *Stop*, *Unlock B*, *Fire Alarm* и *Detector*) используются резисторы с сопротивлением 2 кОм, подключенные к шине питания + 5 В.

Управляющий элемент должен обеспечивать следующие характеристики сигналов:

управляющий элемент – контакт реле:

минимальный коммутируемый ток, мА не более 2

сопротивление замкнутого контакта

(с учетом сопротивления кабеля подключения), Ом не более 300

управляющий элемент – схема с открытым коллекторным выходом:

напряжение на замкнутом контакте

(сигнал низкого уровня, на входе платы управления), В не более 0,8

5.4.3 Реле *PASS A* (контакты *PASS A* и *Common*), *PASS B* (контакты *PASS B* и *Common*), *Ready* (контакты *Ready* и *Common*), *Detector* (контакты *Det Out* и *Common*) и *Alarm* (контакты *Alarm 1* и *Alarm 2*) имеют нормально-разомкнутые контакты. При этом общий для этих реле контакт *Common* не соединен с минусом источника питания турникета. В исходном (неактивном) состоянии при включенном питании контакты реле *PASS A*, *PASS B*, *Ready* и *Detector* замкнуты (на обмотку реле подано напряжение), а контакты реле *Alarm* разомкнуты (напряжение на обмотку реле не подано). Факт срабатывания/отпускания реле *PASS A*, *PASS B*, *Ready*, *Detector* и *Alarm* можно определить по загоранию/гашению красных индикаторов, которые установлены вблизи указанных реле (см. рис. 5).

Выходные каскады для *PASS A*, *PASS B*, *Ready*, *Det Out* и *Alarm* – контакты реле (см. рисунок 8) со следующими характеристиками сигналов:

максимальное коммутируемое напряжение постоянного тока, *B*.....42
 максимальный коммутируемый ток, *A*0,25
 сопротивление замкнутого контакта, *Om* не более 0,15

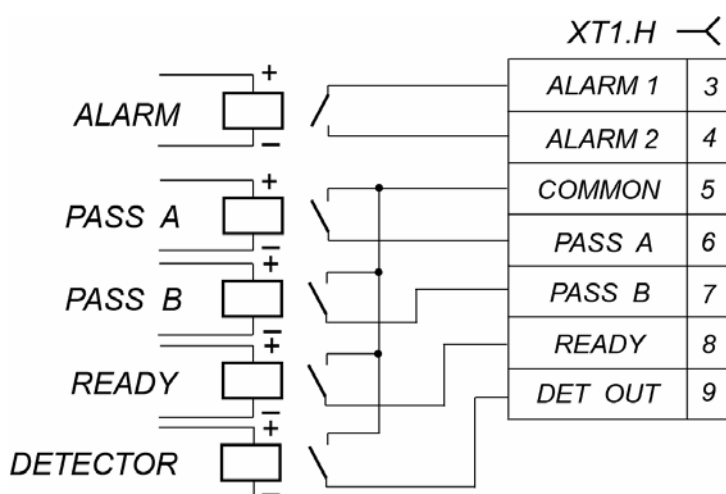


Рисунок 8. Выходные каскады для *PASS A*, *PASS B*, *Ready*, *Det Out* и *Alarm*.

5.5 Режимы управления турникетом

5.5.1 Возможны два режима управления турникетом – импульсный и потенциальный. Данные режимы управления определяют возможные режимы работы турникета (см. таблицы 6 и 7).

5.5.2 Режим управления определяется наличием перемычки на разъеме *J1* (расположение разъема *J1* показано на рисунке 5: перемычка установлена – импульсный режим управления, перемычка снята – потенциальный режим управления). При поставке перемычка установлена.

5.5.3 В обоих указанных режимах управление турникетом происходит подачей управляющего сигнала. При этом в импульсном режиме управления время ожидания прохода равно 5 секундам и не зависит от длительности управляющего сигнала (импульса). В потенциальном режиме управления время ожидания прохода равно длительности управляющего сигнала.

5.5.4 Импульсный режим управления используется для управления турникетом с помощью ПДУ, устройства РУ и контроллера СКУД, выходы которых поддерживают импульсный режим управления.

Штатные входы управления: *Unlock A*, *Stop* и *Unlock B*.

Специальный вход управления: *Fire Alarm*.

Режимы работы турникета при данном режиме управления приведены в табл. 6. Алгоритм подачи управляющих сигналов при данном режиме управления приведен в Приложении 1.

Минимальная длительность входного сигнала, при которой возможно изменение режима работы турникета, должна быть 100 мс. Время ожидания прохода равно 5 секундам и не зависит от длительности входного сигнала.

Работу турникета по специальному входу управления *Fire Alarm* см. п. 5.9.3.1.

5.5.5 Потенциальный режим управления используется для управления турникетом с помощью контроллера СКУД, выходы которого поддерживают потенциальный режим управления (например, замковый контроллер).

Штатные входы управления: *Unlock A* и *Unlock B*.

Специальные входы управления: *Stop* и *Fire Alarm*.

Режимы работы турникета при данном режиме управления приведены в табл. 7. Алгоритм подачи управляющих сигналов при данном режиме управления приведен в Приложении 2.

Минимальная длительность входного сигнала, при которой возможно изменение режима работы турникета, должна быть 100 мс. Время ожидания прохода равно длительности сигнала низкого уровня (если к моменту совершения прохода в разрешенном направлении на входе для данного направления присутствует сигнал низкого уровня, то турникет в данном направлении останется открытым).

При поступлении сигнала низкого уровня на вход *Stop* оба направления закрываются на все время его присутствия независимо от уровней сигналов на входах *Unlock A* и *Unlock B*. При снятии сигнала низкого уровня с входа *Stop* направления переходят в режим согласно уровням сигналов на входах *Unlock A* и *Unlock B*.

Работу турникета по специальному входу управления *Fire Alarm* смотри в п. 5.9.3.2.

5.6 Управление турникетом с помощью ПДУ

5.6.1 При нажатии кнопок на ПДУ (кнопка **STOP** и две кнопки, соответствующие направлениям прохода) происходит замыкание соответствующего контакта *Unlock A*, *Stop* и *Unlock B* с контактом *GND* (т.е. формирование сигнала низкого уровня относительно контакта *GND*).

5.6.2 Логика работы турникета при однократном проходе в направлении А(В) при импульсном режиме управления:

5.6.2.1 При нажатии на ПДУ кнопки, соответствующей разрешению прохода в направлении А(В), происходит замыкание контакта *Unlock A(B)* с контактом *GND* (т.е. формирование сигнала низкого уровня на контакте *Unlock A(B)* относительно контакта *GND*).

5.6.2.2 Микроконтроллер, установленный на плате управления, обрабатывает поступившую команду и формирует команду на механизм управления, который открывает проход в направлении А(В) (поднимает верхний (нижний) край шпонки).

5.6.2.3 Микроконтроллер следит за состоянием оптических датчиков поворота преграждающих планок, которые при повороте преграждающих планок активизируются/нормализуются в определенной последовательности, и отсчитывает время, прошедшее с момента нажатия на ПДУ кнопки, соответствующей разрешению прохода в направлении А(В).

5.6.2.4 При повороте преграждающих планок на 67° микроконтроллер формирует сигнал *PASS A(B)* (происходит размыкание контактов *PASS A(B)* и *Common*).

5.6.2.5 После поворота преграждающих планок на 67° , либо по истечении 5 секунд с момента нажатия на ПДУ кнопки, соответствующей разрешению прохода в направлении А(В), микроконтроллер формирует команду на механизм управления, который закрывает проход в направлении А(В) (опускает верхний \нижний край шпонки).

5.6.2.6 При возвращении преграждающих планок к исходному положению (поворот преграждающих планок на 112°) микроконтроллер снимает сигнал *PASS A(B)* (происходит замыкание контактов *PASS A(B)* и *Common*).

5.6.3 Отличие для режима «Свободный проход»: в данном режиме команда, описанная в п. 5.6.2.5, не формируется и проход в данном направлении остается открытым.

5.7 Управление турникетом с помощью устройства РУ

5.7.1 Управление турникетом с помощью устройства РУ аналогично управлению от ПДУ.

5.7.2 Кнопки на брелоке устройства РУ выполняют те же функции, что и на ПДУ.

5.7.3 Инструкция по подключению и работе устройства РУ прилагается в комплекте с этим устройством.

5.8 Управление турникетом с помощью контроллера СКУД

5.8.1 При импульсном режиме управления управление турникетом с помощью контроллера СКУД аналогично управлению от ПДУ.

5.8.2 При потенциальном режиме управления принцип управления турникетом с помощью контроллера СКУД аналогичен принципу управления при помощи ПДУ и заключается в формировании на контактах *Unlock A*, *Stop* и *Unlock B* сигнала низкого уровня относительно контакта *GND*.

5.8.3 Отличие логики работы от описанной в п. 5.6.2 при потенциальном режиме управления: команда, описанная в п. 5.6.2.5, формируется только по факту отпускания на ПДУ кнопки, соответствующей разрешению прохода А(В). Поэтому для организации однократных проходов при потенциальном режиме управления рекомендуется снимать управляющий сигнал низкого уровня по началу сигнала *PASS* соответствующего направления.

5.8.4 Проход через турникет в направлении А(В) фиксируется по состоянию выходных контактов *PASS A(B)* и *Common*.

5.9 Дополнительные устройства, подключаемые к турникету

5.9.1 Дополнительно к турникету могут быть подключены:

- ДКЗП и сирена;
- Устройство *Fire Alarm*.

5.9.2 Подключение ДКЗП производится к клеммной колодке **ХТ2**, а сирены – к клеммной колодке **ХТ1.Н** платы управления согласно схеме электрических соединений (см. рис. 11 и рис. 5). ДКЗП должен иметь нормально-замкнутые контакты. Если ДКЗП не подключен, то необходимо установить перемычку между

контактами *Detector* и *GND* клеммной колодки **XT2**. При поставке данная перемычка установлена.



Внимание!

Установка ДКЗП непосредственно на стойке турникета производится только на предприятии-изготовителе.

Если при заблокированном турникете (в режиме «*Запрет прохода*», либо в режиме «*Оба направления закрыты*», см. табл. 6 и 7) приходит сигнал от ДКЗП, то формируется сигнал *Alarm*, который снимается по истечении 5 секунд, либо по факту исполнения любой поступившей команды. Сигнал от ДКЗП игнорируется на время санкционированной разблокировки турникета (в любом одном или обоих направлениях). Если в течение 3 секунд после перехода турникета в режим «*Запрет прохода*» или «*Оба направления закрыты*» поступает сигнал от ДКЗП, то он также игнорируется.

На контакты *Det Out* и *Common* клеммной колодки **XT1.H** платы управления (см. рис. 5) всегда транслируется сигнал о текущем состоянии ДКЗП.

5.9.3 Подключение устройства *Fire Alarm* производится к клеммной колодке **XT1.L** платы управления согласно схеме электрических соединений (см. рис. 11 и рис. 5). Если вход *Fire Alarm* не используется, то необходимо установить перемычку между контактами *Fire Alarm* и *GND*. При поставке данная перемычка установлена.

Работа турникета по командам устройства *Fire Alarm*:

5.9.3.1 При импульсном режиме управления – при снятии сигнала низкого уровня с входа *Fire Alarm* оба направления открываются на все время его отсутствия. Другие команды управления турникетом при этом игнорируются. При появлении сигнала низкого уровня на входе *Fire Alarm* турникет переходит в режим «*Запрет прохода*».

5.9.3.2 При потенциальном режиме управления – при снятии сигнала низкого уровня с входа *Fire Alarm* оба направления открываются на все время его отсутствия. Другие команды управления турникетом при этом игнорируются. При появлении сигнала низкого уровня на входе *Fire Alarm* направления переходят в режим согласно уровням сигналов на входах *Unlock A*, *Unlock B* и *Stop*.

5.10 Нештатные ситуации в работе турникета и реакция на них

5.10.1 Турникет дает возможность получения информации о возникновении следующих нештатных ситуаций в его работе:

- несанкционированный проход;
- задержка в момент прохода длительностью более 30 с;
- выход из строя одного или обоих оптических датчиков поворота преграждающих планок.

В каждом из указанных случаев происходит формирование специального сигнала *Ready*.

5.10.2 В случае несанкционированного прохода через турникет сигнал *Ready* формируется следующим образом. При повороте преграждающих планок на 8° срабатывает один из оптических датчиков поворота преграждающих планок (см. рис. 15) и размыкаются выходные контакты *Ready* и *Common* (начало сигнала). При возвращении преграждающих планок в исходное положение происходит нормализация обоих указанных оптических датчиков и замыкание выходных контактов *Ready* и *Common* (окончание сигнала).

5.10.3 В случае задержки в момент санкционированного прохода длительностью более 30 с сигнал *Ready* формируется следующим образом. Если в течение 30 секунд с момента начала прохода, который определяется поворотом преграждающих планок на угол не менее 8° (т.е. активизацией одного из оптических датчиков), не происходит возврат преграждающих планок в исходное положение, выходные контакты *Ready* и *Common* размыкаются (начало сигнала). При возвращении преграждающих планок в исходное положение происходит нормализация обоих указанных оптических датчиков и замыкание выходных контактов *Ready* и *Common* (окончание сигнала).

5.10.4 В случае выхода из строя одного или обоих оптических датчиков поворота преграждающих планок происходит размыкание выходных контактов *Ready* и *Common* (начало сигнала *Ready*). После устранения неисправности восстанавливается исходное замкнутое состояние контактов *Ready* и *Common*.

6 МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

Турникет имеет маркировку в виде этикетки и наклейки.

Этикетка расположена внутри на задней стенке стойки. На этикетку нанесены: товарный знак и контактные данные предприятия изготовителя, год и месяц изготовления, напряжение питания и потребляемая мощность турникета.

Наклейка находится на внутренней поверхности крышки (3) и содержит схему электрических соединений турникета.

Для доступа к этикетке и наклейке необходимо снять крышку (3) стойки турникета:

- 1 отключите источник питания турникета;
- 2 вставьте ключ в замок крышки (4);
- 3 поверните ключ по часовой стрелке до упора (откройте замок, при этом механизм секретности замка выдвигается наружу вместе с ригелем);
- 4 аккуратно поднимите крышку (3) вверх за переднюю кромку и, поворачивая, снимите ее со стойки; при снятии крышки будьте внимательны, не повредите плату управления, расположенную под ней;
- 5 уложите крышку на ровную устойчивую поверхность.

Установку крышки в рабочее положение производите в обратном порядке с соблюдением указанных мер предосторожности. После установки закройте замок крышки, нажав на механизм секретности и утопив его в корпус до щелчка. При необходимости продолжения работы турникета включите источник питания.

Турникет в стандартном комплекте поставки упакован в транспортировочный ящик, предохраняющий его от повреждений во время транспортирования и хранения.

Габаритные размеры ящика (длина × ширина × высота), см 132×110×40
Масса ящика в стандартном комплекте поставки (брутто), кг не более 90

7 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Безопасность при монтаже

Монтаж турникета должен проводиться лицами, полностью изучившими данное руководство и прошедшими инструктаж по технике безопасности, с соблюдением общих правил выполнения электротехнических и монтажных работ.



Внимание!

- Все работы по монтажу производите только при выключенном и отключенном от сети источнике питания.
- При монтаже используйте только исправные инструменты.
- При установке стойки турникета до ее закрепления будьте особенно внимательны и аккуратны, предохраняйте ее от падения.
- Перед первым включением турникета убедитесь в том, что его монтаж и все подключения выполнены правильно.

Монтаж источника питания следует проводить с соблюдением мер безопасности, приведенных в его эксплуатационной документации.

7.2 Безопасность при эксплуатации

При эксплуатации турникета необходимо соблюдать общие правила безопасности при использовании электрических установок.



Запрещается!

- Эксплуатировать турникет в условиях, не соответствующих требованиям разд. 2 «Условия эксплуатации».
- Эксплуатировать турникет при напряжении источника питания отличающемся от указанного в разд. 3 «Основные технические характеристики».

Источник питания следует эксплуатировать с соблюдением мер безопасности, приведенных в его эксплуатационной документации.

8 МОНТАЖ

При монтаже изделия соблюдайте меры безопасности указанные в разд. 7.1 «Безопасность при монтаже».

8.1 Особенности монтажа

Монтаж турникета является ответственной операцией, от которой в значительной степени зависит работоспособность и срок службы изделия. Монтаж должен выполняться силами не менее двух человек, имеющих квалификации монтажника и электрика не ниже 3-го разряда. До начала монтажных работ необходимо внимательно изучить данный раздел и в дальнейшем следовать изложенным в нем инструкциям.

Рекомендации по подготовки установочной поверхности:

Стойку турникета необходимо устанавливать на прочные и ровные бетонные (не ниже марки 400, группа прочности В22,5), каменные и т.п. основания, имеющие толщину не менее 150 мм.

Установочную поверхность необходимо выровнять так, чтобы точки крепления стойки турникета лежали в одной горизонтальной плоскости (контролировать с помощью уровня);

При установке стойки турникета на менее прочное основание необходимо применять закладные фундаментные элементы, размером не менее 400×400×300мм. Также возможно применение рамного основания.

Рекомендации по организации зоны прохода:

При проходе через турникет, в случае работы турникета под управлением контроллера СКУД, для регистрации события прохода необходимо осуществить поворот преграждающих планок на угол не менее 70°. Для обеспечения такого угла поворота, при организации зоны прохода следуйте рекомендациям, приведенным на рис. 9.

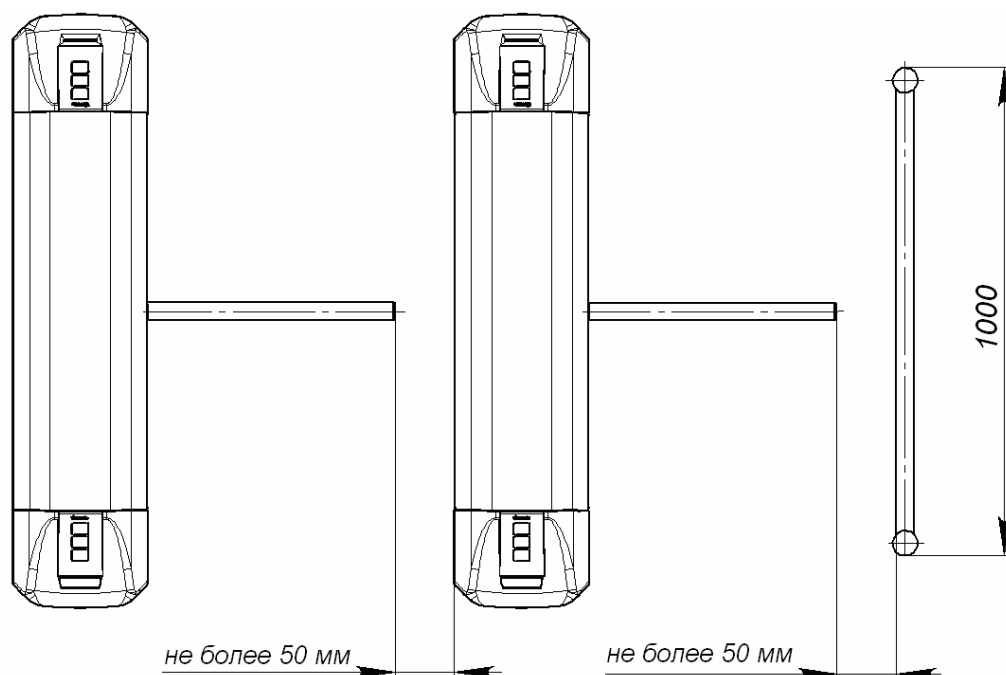


Рисунок 9. Рекомендации по организации зоны прохода

Турникет снабжен механизмом доворота преграждающих планок. При повороте планок на угол более 60° происходит доворот преграждающей планки в направлении прохода (при этом возврат планок в исходное положение невозможен, происходит блокировка обратного прохода). При повороте преграждающих планок на угол менее 60° происходит возврат планок в исходное положение.

При организации зоны прохода также необходимо предусмотреть дополнительный аварийный выход. Таким выходом может служить, например, поворотная секция ограждения **PERCo-BH02** «Антипаника» (см. раздел «Действия в нештатных ситуациях»).

8.2 Инструмент и оборудование, необходимые для монтажа

При монтаже турникета рекомендуется использовать следующие инструменты и оборудование:

- электроперфоратор мощностью 1,2...1,5 кВт;
- сверло твердосплавное Ø16 мм под гильзы анкеров;
- штроборез для выполнения кабельного канала;
- отвертка с прямым шлицем №2;
- отвертка с прямым шлицем №5 (длина 150 мм);
- отвертка с крестообразным шлицем №2;
- ключи рожковые и торцовые: S17, S13, S10, S8, S7;
- уровень;
- рулетка 2 м;
- штангенциркуль ШЦ1-200.



Примечание:

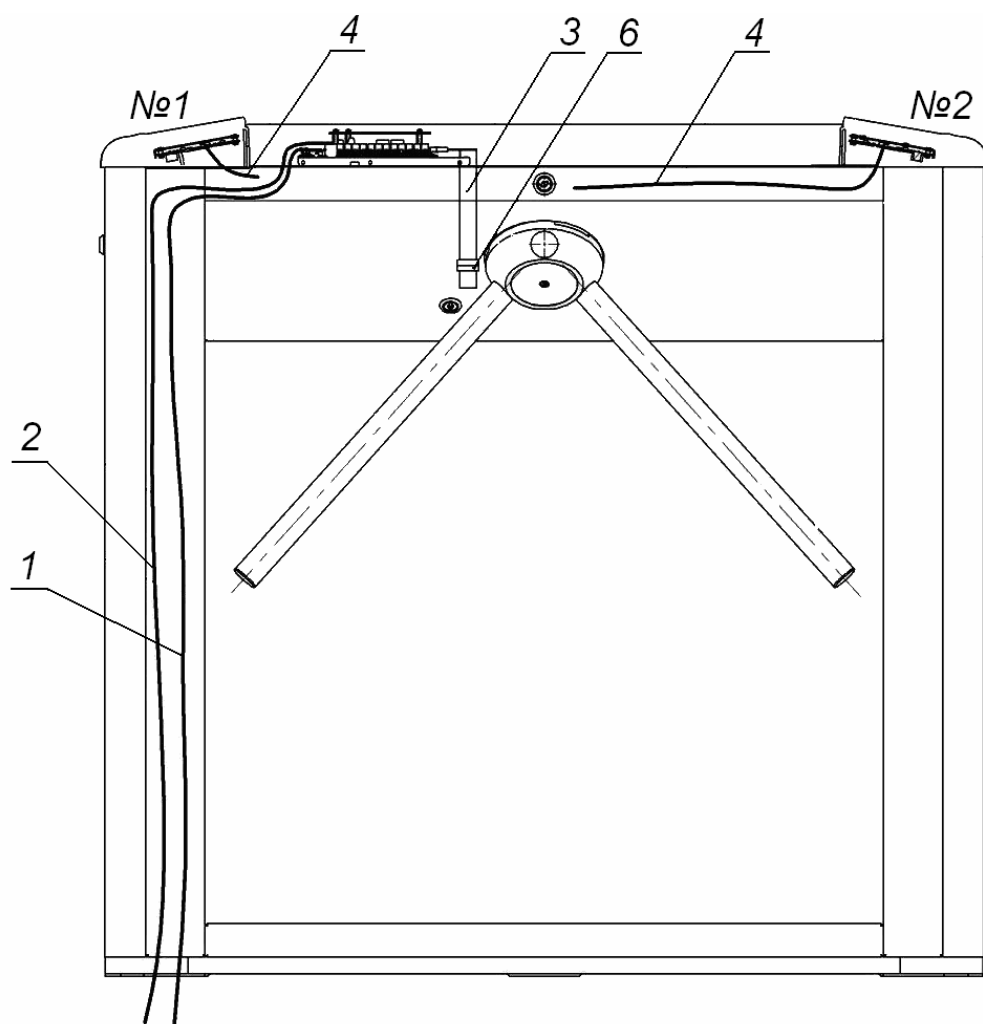
Допускается применение другого оборудования и мерительного инструмента, обеспечивающего требуемые параметры

8.3 Допустимые длины кабелей

Максимально допустимая длина кабеля от ПДУ, м не более 40

Максимально допустимая длина кабеля от источника питания зависит от его сечения и не должна превышать:

для кабеля с сечением 0,75 мм ² (AWG 18), м	10
для кабеля с сечением 1,5 мм ² (AWG 16), м	30



Вид сверху со снятыми крышками

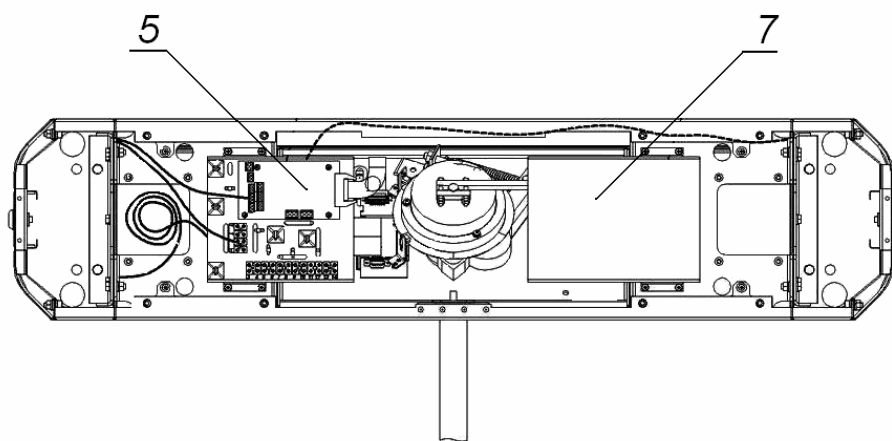


Рисунок 10. Схема прокладки кабелей в стойке турникета:

- 1 – кабель питания; 2 – кабель от ПДУ / устройства РУ;
- 3 – кабель подключения механизма вращения; 4 – кабели считывателей №1 и №2;
- 5 – плата управления; 6 – механизм вращения; 7 – кронштейн (установка СКУД).
- №1 – крышка со считывателем 1; №2 – крышка со считывателем 2.

8.4 Схема электрических соединений

PERCo-TB01.1

A1

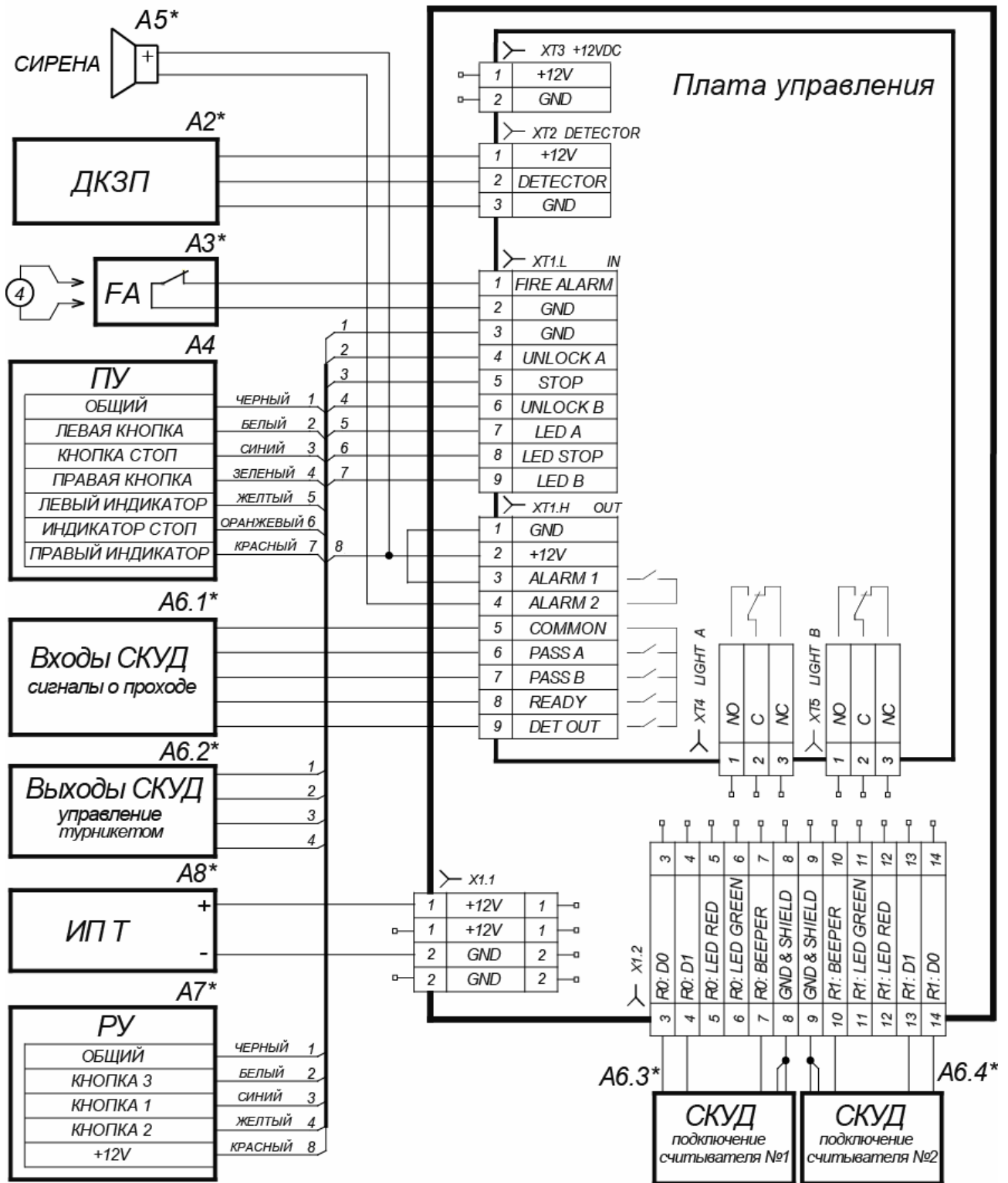


Рисунок 11. Схема подключения турникета и дополнительного оборудования¹

¹ Перечень элементов схемы указан в табл. 1. Элементы, отмеченные звездочкой, не входят в стандартный комплект поставки.

Таблица 1. Перечень элементов схемы подключения турникета

Позиционное обозначение	Наименование	Количество, штук	Примечание
A1	Кронштейн с платой CLB и клеммными колодками	1	
A2*	ДКЗП	1	CLIP-4
A3*	Устройство, подающее команду аварийной разблокировки	1	
A4	ПДУ	1	
A5*	Сирена	1	
A6*	Система контроля и управления доступом	1	
A7*	Устройство РУ	1	
A8*	Источник питания турникета	1	12В, 1,5А
X1.1	Клеммная колодка	1	
X1.2	Клеммная колодка	1	

* Данное оборудование не входит в стандартный комплект поставки

Таблица 2. Перечень элементов схемы внутренних соединений

Позиционное обозначение	Наименование	Количество, штук	Примечание
A1	Механизм управления	1	
A2	Кронштейн с платой CLB и клеммными колодками	1	
A3	Плата CLB	1	
A4	Крышка (со считывателем)	1	№1
A5	Крышка (со считывателем)	1	№2
X1.1	Клеммная колодка	1	
X1.2	Клеммная колодка	1	
1	Кабель турникета	1	
2	Кабель (питание)	1	
3	Кабель (общий провод)	1	

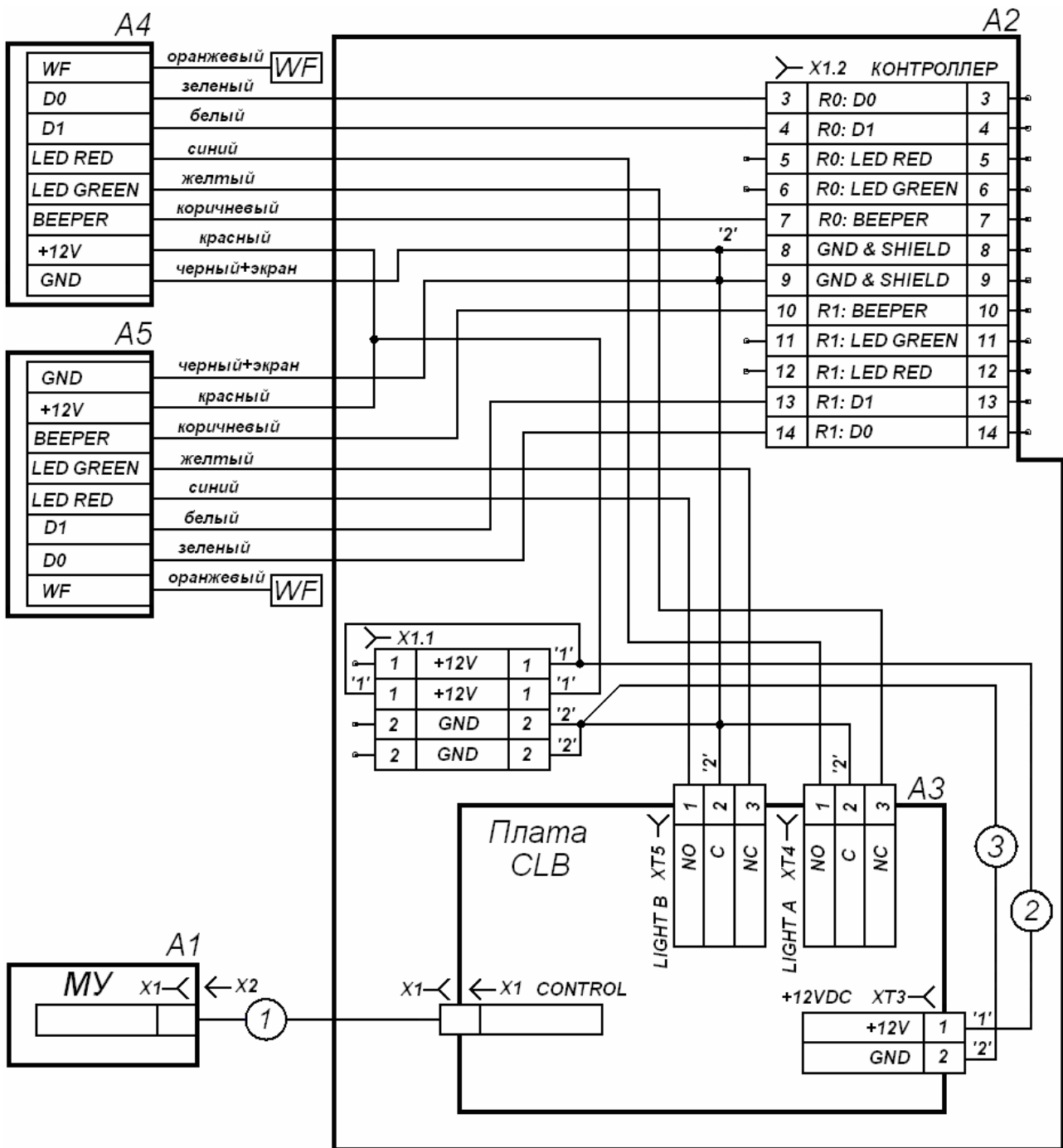


Рисунок 12. Схема внутренних соединений турникета¹

¹ Перечень элементов схемы указан в табл. 2. WF – Wiegand-Format - изменения формата выходных данных интерфейса Wiegand.

8.5 Порядок монтажа



Внимание!

Предприятие-изготовитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате неправильного монтажа, и отклоняет любые претензии, если монтаж выполнен не в соответствии с указаниями, приводимыми в настоящем руководстве по эксплуатации.

При монтаже турникета придерживайтесь следующей последовательности действий:

- 1 Распакуйте турникет, проверьте комплект поставки согласно разд. 4.
- 2 Подготовьте в полу отверстия под гильзы анкеров для крепления стойки турникета (см. рис. 13). При необходимости прокладки кабелей под поверхностью пола подготовьте в полу кабельный канал, подходящий к зоне ввода этих кабелей в стойку турникета. Установку и крепление стойки производите после прокладки всех кабелей в кабельном канале и внутри стойки. Прокладка кабелей внутри стойки показана на рис. 10.

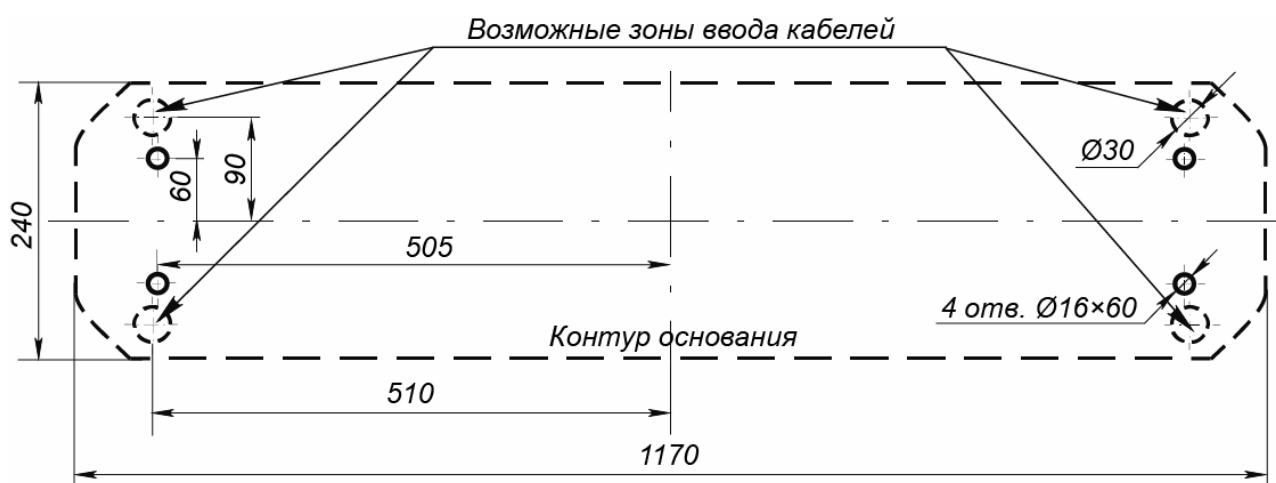


Рисунок 13. Схема разметки для установки стойки турникета

- 3 Вставьте гильзы анкеров в выполненные отверстия так, чтобы они не выступали над поверхностью пола.
- 4 Демонтируйте заглушки стойки (11), открыв замки (12).
- 5 Установите стойку турникета на гильзы анкеров и закрепите ее болтами М10.
- 6 Установите источник питания на отведенное для него место согласно инструкции по монтажу, приведенной в его эксплуатационной документации.
- 7 Снимите крышку турникета (3), открыв ключом замок (4, см. разд. 6).
- 8 Подключите кабель питания (15) к выносной клеммной колодке **X1.1** (см. рис. 11). Подключите кабель (14) ПДУ (13) к клеммной колодке **XT1.L** на плате управления (см. рис. 5). Подключите при необходимости кабели от других устройств к соответствующим клеммным колодкам платы управления (см. рис. 5 и рис. 11).
- 9 Проверьте правильность и надежность всех электрических подключений. При помощи самоклеющихся площадок и не открывающихся стяжек из комплекта поставки закрепите все кабели. После подключения всех кабелей и закрепления стойки на полу установите на место крышку (3) (см. разд. 6) и заглушки стойки (11) в порядке, обратном снятию.
- 10 Для установки в рабочее положение преграждающих планок снимите с поворотного механизма крышку (6), отвернув винт М4×25. Отверните болт М8×30, установленный на преграждающей планке (5). Установите преграждающую планку в соответствующее посадочное место и зафиксируйте

болтом. Под головку болта установите пружинную шайбу. Затяжка болтов должна обеспечивать надежную фиксацию преграждающей планки (без люфта).

11 Повторите операции при установке остальных преграждающих планок. Установите в рабочее положение крышку (6), закрепив ее винтом.

12 Проведите пробное включение турникета согласно разделу «Включение».

После завершения монтажа и проверки работоспособности турникет готов к работе.

8.6 Установка контроллера СКУД

Конструкцией турникета предусмотрена возможность установки платы контроллера СКУД внутрь корпуса турникета. Установка платы осуществляется на кронштейн (7, рис. 10). Максимальный допустимый размер устанавливаемой платы контроллера 160×150×35 мм.

Подключение контроллера к плате управления турникета производится в соответствии с рис. 11.



Внимание!

Все переключения производятся до подачи питающего напряжения на считыватель.

Подключение встроенных считывателей

Передача данных от считывателей осуществляется по интерфейсу *Wiegand*. Подключение считывателей к контроллеру СКУД необходимо производить экранированным кабелем в соответствии с рис. 11.

Линии данных от считывателей при производстве выведены на контакты выносной клеммной колодки **X1.2** (см. табл. 3).

Линии управления светодиодной индикацией считывателей при производстве подключены к клеммным колодкам **XT4**, **XT5** платы управления. Для осуществления внешнего управления индикацией от контроллера СКУД необходимо отключить синие и желтые провода считывателей от разъемов **XT4**, **XT5** платы управления, и подключить к соответствующим контактам выносной клеммной колодке **X1.2** (см. табл. 3).

Для внешнего управления звуковой индикации считывателя коричневый провод соединительного кабеля считывателя соединяется с минусом источника питания.

Таблица 3. Назначение контактов выносной клеммной колодки X1.2

№	Назначение	Провод от считывателя	
3	линия данных D0	зеленый	считыватель №1
4	линия данных D1	белый	
5	линия управления красной световой индикацией	синий	
6	линия управления зеленой световой индикацией	желтый	
7	линия управления звуковой индикацией	коричневый	
8	линия общего провода	экрана	считыватель №2
9	линия общего провода	экрана	
10	линия управления звуковой индикацией	коричневый	
11	линия управления зеленой световой индикацией	желтый	
12	линия управления красной световой индикацией	синий	
13	линия данных D1	белый	
14	линия данных D0	зеленый	

Световая индикация считывателей в зависимости от поступающих от контроллера СКУД управляющих сигналов указана в табл. 4.

Таблица 4. Индикация считывателя

Управляющие сигналы		Индикация считывателя
Синий провод	Желтый провод	
0	0	красный и зеленый
0	HZ	красный
HZ	0	зеленый
HZ	HZ	желтый

0 – управляющая линия соединена с минусом источника питания;

HZ – высокое сопротивление на управляющей линии (линия не соединена с минусом источника питания)

Выбор формата выходных данных считывателя



Внимание!

Изменения формата выходных данных *Wiegand* не препятствует чтению карт других форматов и выдаче считанного кода на выход считывателя.

Изменение формата выходных данных интерфейса *Wiegand* определяется точкой подключения оранжевого провода (WF – *Wiegand-Format* на рис. 12) на выходе штатного соединительного кабеля считывателя. Выбор точки подключения производится в соответствии с табл. 5.

Таблица 5. Порядок установки формата выходных данных считывателя

Точка подключения оранжевого провода WF	Формат выходных данных считывателя
~ (никуда не подключен)	<i>Wiegand 26</i>
D0 (зеленый)	<i>Wiegand 37</i>
+12В (красный)	<i>Wiegand 42</i>
«земля» (черный + экран)	<i>Wiegand</i>

9 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При эксплуатации турникета соблюдайте меры безопасности, указанные в разд. 7.2 «Безопасность при эксплуатации».



Запрещается!

- Перемещать через зону прохода предметы, превышающие ширину проема прохода.
- Рывки и удары по составным частям турникета.
- Разбирать и регулировать узлы, обеспечивающие работу турникета.
- Использовать при чистке турникета вещества, способные вызвать механические повреждения поверхностей и коррозию деталей.

9.1 Включение

Убедитесь в правильности всех подключений (см. п. 8.5). Проверьте, что преграждающие планки находятся в исходном положении (зона прохода перекрыта преграждающей планкой). Проверьте, что замок механической разблокировки закрыт (турникет механически заблокирован, см. п. 9.5). Подключите источник питания к сети с напряжением и частотой, указанными в его *Паспорте*.

Включите источник питания. На блоках индикации загорятся желтые индикаторы ожидания предъявления карты, на ПДУ загорится красный индикатор над кнопкой **STOP**.

9.2 Режимы работы турникета при импульсном режиме управления

Задание режимов работы турникета с ПДУ и их индикация осуществляется в соответствии с табл. 6. При этом:

- направления прохода независимы друг от друга, т.е. задание режима прохода в одном направлении не изменяет заданный режим прохода в другом направлении;
- режим «*Однократный проход*» в заданном направлении» может быть изменен на режим «*Свободный проход*» в этом же направлении или режим «*Запрет прохода*»;
- режим «*Свободный проход*» в заданном направлении « может быть изменен только на режим «*Запрет прохода*».

После включения источника питания турникета, исходное состояние турникета – закрытое (при закрытом замке механической разблокировки (7)).

В режиме однократного прохода турникет автоматически закроется после прохода человека в данном направлении. Если проход не выполнен в течение 5 секунд, турникет также автоматически закроется. При разрешении прохода в двух направлениях, после совершения прохода в одном направлении возобновляется отсчет времени ожидания прохода 5 секунд для другого направления.



Примечание:

Нажатие кнопки на ПДУ соответствует подаче на соответствующие контакты клеммной колодки **XT1.L** (*Unlock A*, *Unlock B* и *Stop*) сигнала низкого уровня относительно контакта *GND*.

Таблица 6. Импульсный режим управления (перемычка J1 установлена)

Режимы работы	Действия оператора на ПДУ	Индикация		Состояние турникета
		ПДУ	на стойке	
«Запрет прохода»	Нажмите кнопку STOP	Горит красный индикатор «Stop»	Горят красные индикаторы для обоих направлений	Турникет заблокирован для обоих направлений
«Однократный проход в заданном направлении»	Нажмите кнопку: LEFT/ RIGHT	Горит зеленый индикатор заданного направления «Left»/ «Right»	Горит зеленый индикатор, для заданного направления	Турникет разблокируется для однократного прохода в заданном направлении, после чего вновь блокируется
«Однократный проход в обоих направлениях»	Нажмите одновременно две кнопки LEFT и RIGHT	Одновременно горят два зеленых индикатора «Left» и «Right»	Горят зеленые индикаторы для обоих направлений. После прохода в каждом направлении для этого направления загорается красный индикатор.	Турникет разблокируется для однократного прохода в каждом направлении, после чего последовательно блокируется для каждого направления.
«Свободный проход в заданном направлении»	Нажмите одновременно две кнопки: STOP и LEFT/ RIGHT .	Горит зеленый индикатор заданного направления «Left»/ «Right»	Горит зеленый индикатор для заданного направления	Турникет в одном из направлений разблокирован до смены режима.
«Свободный проход в одном направлении и однократный проход в другом направлении»	Установите для одного из направлений режим «Свободный проход в заданном направлении», а для другого «Однократный проход в заданном направлении»	Одновременно горят два зеленых индикатора «Left» и «Right»	Горят зеленые индикаторы для обоих направлений. После прохода загорается красный индикатор в направлении совершенного прохода.	Турникет в одном из направлений разблокирован до смены режима, в другом направлении разблокируется для однократного прохода, после чего вновь блокируется.
«Свободный проход»	Нажмите одновременно все три кнопки: LEFT , STOP и RIGHT	Одновременно горят два зеленых индикатора «Left» и «Right»	Горят зеленые индикаторы для обоих направлений	Турникет разблокирован в обоих направлениях

9.3 Режимы работы турникета при потенциальном режиме управления

Задание режимов работы турникета с ПДУ и их индикация осуществляется в соответствии с табл. 7. При этом направления прохода независимы друг от друга, т.е. задание режима прохода в одном направлении не изменяет заданный режим прохода в другом направлении.



Примечание:

Для выходов СКУД:

- Высокий уровень – контакты выходного реле разомкнуты или закрыт выходной транзистор;
- Низкий уровень – контакты выходного реле замкнуты или открыт выходной транзистор.

Таблица 7. Потенциальный режим управления (перемычка J1 снята)

Режимы работы	Необходимо обеспечить	Индикация		Состояние турникета
		ПДУ	на стойке	
«Оба направления закрыты»	Высокий уровень на контактах <i>Unlock A</i> и <i>Unlock B</i> (Или низкий уровень на контакте <i>Stop</i>)	Горит красный индикатор « <i>Stop</i> »	Горят красный индикатор для обоих направлений	Турникет заблокирован для обоих направлений
«Направление открыто»	Низкий уровень на контакте заданного направления. Высокий уровень на остальных контактах.	Горит зеленый индикатор заданного направления « <i>Left</i> »/ « <i>Right</i> »	Горит зеленый индикатор для заданного направления	Турникета разблокируется для однократного прохода в заданном направлении, после чего вновь блокируется
«Оба направления открыты»	Низкий уровень на контактах, <i>Unlock A</i> и <i>Unlock B</i> . Высокий уровень на контакте <i>Stop</i>	Одновременно горят два зеленых индикатора « <i>Left</i> » и « <i>Right</i> »	Горят зеленые индикаторы для обоих направлений	Турникет разблокирован в обоих направлениях

9.4 Работа турникета под управлением СКУД

При предъявлении зарегистрированной карты к считывателю, последний издает кратковременный звуковой сигнал и передает в контроллер СКУД код карты. СКУД разрешает проход посетителя, выдавая команду на плату управления, которая открывает проход в заданном направлении. После совершения прохода плата управления выдает сигналы *PASS A* или *PASS B*, закрывает проход, переходит в исходное состояние, после чего турникет готов к следующему циклу работы.

9.5 Действия в нештатных ситуациях

Для экстренной эвакуации людей с территории предприятия в случае пожара, стихийных бедствий и других аварийных ситуаций необходимо предусмотреть аварийный выход. Таким выходом может служить например поворотная секция ограждения «Антипаника» **PERCo-BH02F**.

Механическая разблокировка турникета

Функция механической разблокировки турникета предназначена для разблокировки механизма вращения преграждающих планок в аварийном режиме, например, при выходе из строя источника питания (отключении сетевого питания).

Для механической разблокировки турникета выполните следующие действия:

- 1 вставьте ключ в замок механической разблокировки (7);
- 2 поверните ключ по часовой стрелке до упора (откройте замок, при этом механизм секретности выдвинется из корпуса);
- 3 верните ключ в исходное положение и извлеките его из замка;
- 4 убедитесь в том, что турникет разблокирован, повернув рукой преграждающие планки на несколько оборотов в каждую сторону.

Механическая блокировка после разблокировки турникета производится в следующем порядке:

- 1 установите преграждающие планки в исходное положение;
- 2 нажмите на механизм секретности замка механической разблокировки, утопив его в корпус до щелчка (без ключа);
- 3 убедитесь в том, что турникет заблокирован и преграждающие планки не имеют возможности поворачиваться ни в одну сторону.

Использование преграждающих планок Антипаника

Дополнительным аварийным выходом также могут служить преграждающие планки «Антипаника» **PERCo-AA-01**. Конструкция этих планок позволяет быстро организовать свободный проход без применения специальных ключей или инструментов. Для этого необходимо потянуть преграждающую планку, перекрывающую зону прохода, в осевом направлении в сторону от стойки турникета, до высвобождения механизма поворота планки, и затем сложить планку, опустив ее вниз (см. рис. 14).

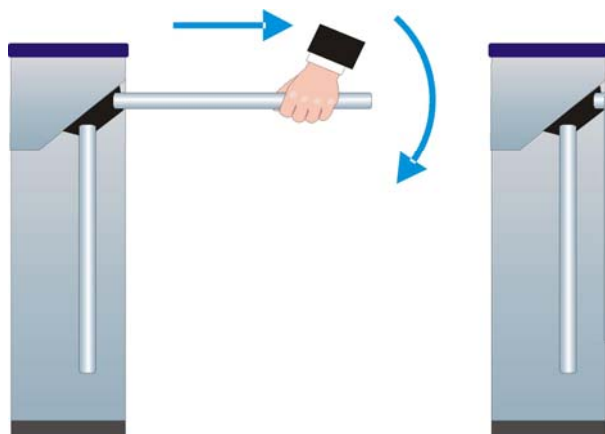


Рисунок 14. Использование преграждающих планок «Антипаника»

9.6 Возможные неисправности

Возможные неисправности, устранение которых производится потребителем, приведены в табл. 8.



Примечание:

В случае пропадания питания турникет остается в том состоянии, в котором он был до пропадания питания на все время отсутствия питания. При возобновлении подачи питания на турникет, он переходит в режим в соответствии с сигналами на входах управления в соответствии вышеприведенными режимами работы (табл. 6, табл. 7).

Таблица 8. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
При включении источника питания турникета турникет не работает, индикация на ПДУ и стойке турникета отсутствует	На плату управления не подается напряжение питания	Отключить источник питания турникета от сети, открыть крышку стойки турникета, снять стенку внешнюю. Проверить целостность кабеля питания, проверить надежность крепления кабеля питания в клеммной колодке ХТЗ платы управления
Турникет не управляется в одном из направлений, индикация на ПДУ и стойке турникета присутствует	На плату управления не подается сигнал управления в данном направлении	Отключить источник питания турникета от сети, открыть крышку стойки турникета, снять стенку внешнюю. Проверить целостность кабеля от ПДУ/ устройства РУ/ контроллера СКУД, проверить надежность крепления кабеля от ПДУ/ устройства РУ/ контроллера СКУД в клеммных колодках ХТ1.L и ХТ1.H платы управления

Если неисправность устранить не удалось, рекомендуем обратиться в ближайший сервисный центр компании PERCo. Список сервисных центров приведен в Паспорте на изделие.

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Турникет в упаковке предприятия-изготовителя допускается транспортировать только закрытым транспортом (в железнодорожных вагонах, в контейнерах, в закрытых автомашинах, в трюмах, на самолетах и т.д.).

При транспортировании и хранении ящики с турникетами допускается штабелировать в два ряда.

Хранение турникета допускается в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха до 80% при $+25^{\circ}\text{C}$.

После транспортирования и хранения изделия при отрицательных температурах или при повышенной влажности воздуха перед началом монтажных работ его необходимо выдержать в упаковке не менее 24 часов в климатических условиях, соответствующих указанному в разд. 2 «Условия эксплуатации».

11 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации турникета необходимо проводить его техническое обслуживание (ТО). Периодичность планового ТО – один раз в год. В случае возникновения неисправностей ТО следует проводить сразу после их устранения. Техническое обслуживание должен проводить квалифицированный механик, имеющий квалификацию не ниже третьего разряда и изучивший данное руководство.

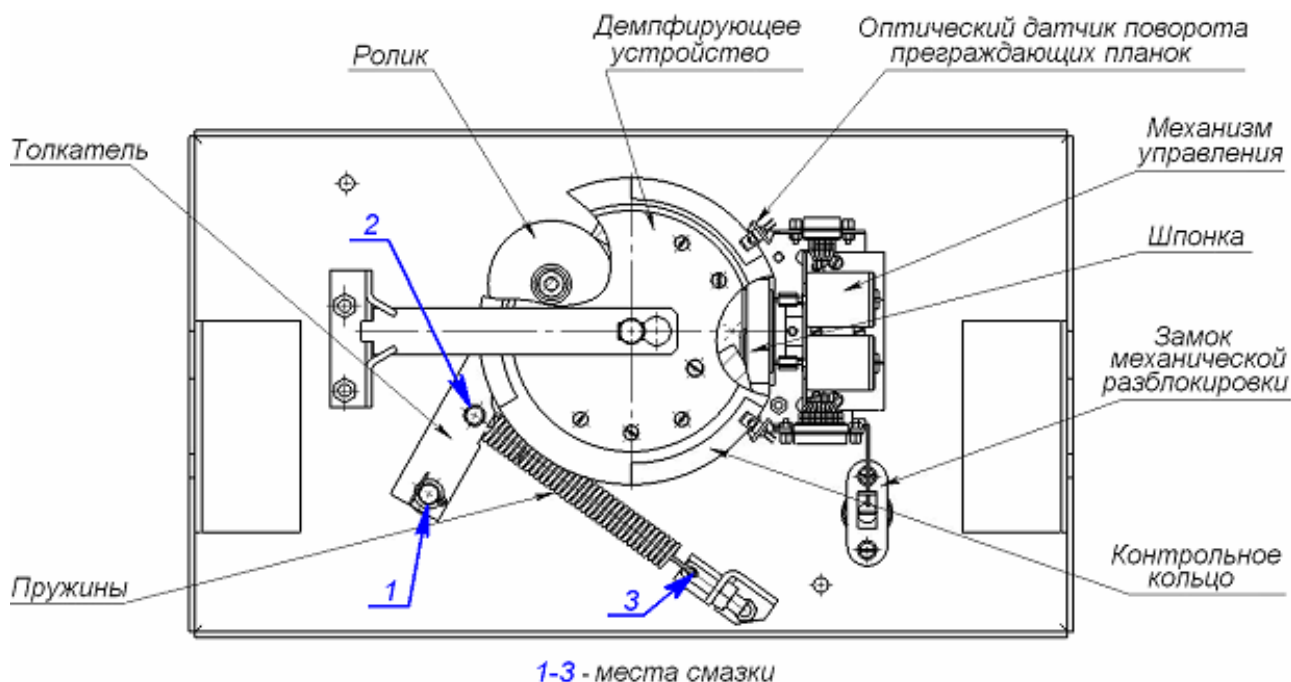


Рисунок 15. Расположение внутренних деталей и узлов механизма турникета

При проведении ТО придерживайтесь следующей последовательности действий:

1. Отключите источник питания турникета.
2. Снимите крышку (3) в порядке, указанном в разд. 6 «Маркировка и упаковка», положите ее на ровную устойчивую поверхность;
3. Осмотрите устройство доворота (толкатель, пружины и ролик), оптические датчики поворота преграждающих планок и демпфирующее устройство (см. рис. 15).
4. Удалите чистой ветошью, смоченной спирто-бензиновой смесью, возможное загрязнение с поверхности контрольного кольца, находящегося в зазоре оптических датчиков поворота преграждающих планок; при очистке следить за тем, чтобы грязь не попала в рабочие зазоры обоих оптических датчиков поворота преграждающих планок;
5. Выполните смазку узлов трения механизма турникета смазкой ШРУС-4. Не допускайте попадания смазки на поверхность кольца контрольного и на ролик. Смазка производится в следующих точках (см. рис. 15):
 - четыре втулки на устройстве доворота – две на оси вращения толкателя и две на оси крепления пружин, а также отверстия в деталях крепления пружин;
 - механизмы секретности замка механической разблокировки (7) и замка крышки (4) со стороны замочной скважины.
6. Проверьте надежность крепления кабелей в клеммных колодках платы управления и при необходимости подтяните отверткой винты их крепления.

7. Проверьте крепление преграждающих планок (5), для этого:
 - отверните отверткой винт М4×25 крепления крышки (6) и снимите крышку;
 - при необходимости подтяните болты М8×30 крепления преграждающих планок;
 - установите крышку в рабочее положение и закрепить ее винтом.
8. проверьте затяжку четырех анкерных болтов крепления стойки турникета к полу и при необходимости подтяните их.
9. Установите на место крышку (3) (см. разд. 6); установка крышки не требует применения больших физических усилий, замок крышки запирается нажатием на механизм секретности без поворота ключа.
10. Проверьте работу турникета согласно разд. 9 данного руководства.

После завершения работ по техническому обслуживанию и проверок турникет готов к дальнейшей эксплуатации.

При обнаружении во время ТО турникета каких-либо дефектов в узлах, а также по истечении гарантийного срока его эксплуатации рекомендуется обратиться в ближайший сервисный центр PERCo за консультацией и для организации контрольного осмотра его узлов. Список сервисных центров приведен в паспорте на изделие.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. Алгоритм подачи управляющих сигналов при импульсном режиме управления



Примечание:

Для ПДУ:

- Активный фронт – нажатие соответствующей кнопки на ПДУ;
- Низкий уровень – соответствующая кнопка на ПДУ нажата.
- Высокий уровень – соответствующая кнопка на ПДУ не нажата.

Подачей на контакты клеммной колодки **XT1.L** *Unlock A*, *Stop* и *Unlock B* сигнала низкого уровня относительно контакта *GND* можно сформировать следующие команды (командой является активный фронт сигнала (переход сигнала из высокого уровня в низкий) на любом из контактов при наличии соответствующих уровней сигнала на других контактах):

«*Запрет прохода*» (закрит для входа и выхода) – активный фронт на контакте *Stop* при высоком уровне на контактах *Unlock A* и *Unlock B*. По этой команде закрываются оба направления.

«*Однократный проход в направлении A*» (открыт для прохода одного человека в направлении *A*) – активный фронт на контакте *Unlock A* при высоком уровне на контактах *Stop*, *Unlock B*. По этой команде открывается направление *A* либо на 5 секунд, либо до совершения прохода в этом направлении, либо до команды «*Запрет прохода*», а направление *B* остается без изменений. Команда игнорируется, если в момент ее получения направление *A* находилось в состоянии «*Свободный проход*».

«*Однократный проход в направлении B*» (открыт для прохода одного человека в направлении *B*) – активный фронт на контакте *Unlock B* при высоком уровне на контактах *Stop*, *Unlock A*. По этой команде открывается направление *B* либо на 5 секунд, либо до совершения прохода в этом направлении, либо до команды «*Запрет прохода*», а направление *A* остается без изменений. Команда игнорируется, если в момент ее получения направление *B* находилось в состоянии «*Свободный проход*».

«*Однократный проход в обоих направлениях*» (открыт для прохода по одному человеку в каждом направлении) – активный фронт на контакте *Unlock A* при низком уровне на контакте *Unlock B* и высоком уровне на контакте *Stop*, или активный фронт на контакте *Unlock B* при низком уровне на контакте *Unlock A* и высоком уровне на контакте *Stop*. По этой команде открываются оба направления, каждое либо на 5 секунд, либо до совершения прохода в этом направлении, либо до команды «*Запрет прохода*». Команда игнорируется для того направления, которое в момент ее получения находилось в состоянии «*Свободный проход*».

«*Свободный проход в направлении A*» (открыт для свободного прохода в направлении *A*) – активный фронт на контакте *Unlock A* при низком уровне на контакте *Stop* и высоком уровне на контакте *Unlock B*, или активный фронт на контакте *Stop* при низком уровне на контакте *Unlock A* и высоком уровне на контакте *Unlock B*. По этой команде открывается направление *A* до команды «*Запрет прохода*», а направление *B* остается без изменений.

«Свободный проход в направлении В» (открыт для свободного прохода в направлении В) – активный фронт на контакте *Unlock В* при низком уровне на контакте *Stop* и высоком уровне на контакте *Unlock А*, или активный фронт на контакте *Stop* при низком уровне на контакте *Unlock В* и высоком уровне на контакте *Unlock А*. По этой команде открывается направление В до команды «Запрет прохода», а направление А остается без изменений.

«Свободный проход» (открыт для свободного прохода в двух направлениях) – активный фронт на контакте *Unlock А* при низком уровне на контактах *Unlock В*, *Stop*, или активный фронт на контакте *Unlock В* при низком уровне на контактах *Unlock А*, *Stop*, или активный фронт на контакте *Stop* при низком уровне на контактах *Unlock А*, *Unlock В*. По этой команде открываются оба направления до команды «Запрет прохода».

Приложение 2. Алгоритм подачи управляющих сигналов при потенциальном режиме управления



Примечания:

Для выходов контроллера СКУД:

- Низкий уровень – контакты выходного реле замкнуты либо выходной транзистор открыт;
- Высокий уровень – контакты выходного реле разомкнуты либо выходной транзистор закрыт.

«Оба направления закрыты» (закрыт для входа и выхода) – высокий уровень на контактах *Unlock А*, *Unlock В* или низкий уровень на контакте *Stop*. По этой команде закрываются оба направления.

«Направление А открыто» (открыт для прохода в направлении А) – низкий уровень на контакте *Unlock А* при высоком уровне на контактах *Stop*, *Unlock В*. По этой команде открывается направление А до снятия сигнала низкого уровня с контакта А, либо до команды «Оба направления закрыты», а направление В остается без изменений.

«Направление В открыто» (открыт для прохода в направлении В) – низкий уровень на контакте *Unlock В* при высоком уровне на контактах *Stop*, *Unlock А*. По этой команде открывается направление В до снятия сигнала низкого уровня с контакта В, либо до команды «Оба направления закрыты», а направление А остается без изменений.

«Оба направления открыты» (открыт для прохода в двух направлениях) – низкий уровень на контактах *Unlock А* и *Unlock В* при высоком уровне на контакте *Stop*. По этой команде открываются оба направления до снятия сигнала низкого уровня с одного из контактов А (В), либо до команды «Оба направления закрыты».

ООО «Завод ПЭРКо»

Тел.: (812) 329-89-24,
(812) 329-89-25

Юридический адрес:
180006, г. Псков, ул. Леона Поземского, 123В

Техническая поддержка:
Call-центр: 8-800-775-37-05 (бесплатно)
Тел.: (812) 292-36-05

system@perco.ru - по вопросам обслуживания электроники
систем безопасности

turnstile@perco.ru - по вопросам обслуживания турникетов и
ограждений

locks@perco.ru - по вопросам обслуживания замков

soft@perco.ru - по вопросам технической поддержки
программного обеспечения

www.perco.ru

Утв. 27.08.2014

Кор. 12.04.2016

Отп. 03.06.2016



www.perco.ru
тел: 8 (800) 333-52-53